

# Mehr Effizienz für Ihren Betrieb

Mobil™ Schmierstoffe für die Landwirtschaft



**Mobil™**

Performance by ExxonMobil

# Mobil™ Schmierstoffe im Labor getestet, auf dem Feld bewährt



Ob Traktor, Mähdrescher oder Gasmotor – nur mit zuverlässig arbeitenden Maschinen und Anlagen können Sie optimale Ergebnisse erwirtschaften. Dabei spielt die Wahl der Schmierstoffe eine entscheidende Rolle.

Mobil™ Hochleistungsschmierstoffe wurden speziell für die Anforderungen in der Agrarwirtschaft entwickelt.

Unsere Lösungen sorgen für maximale Leistungsausbeute und schützen Motoren, Getriebe und Antriebsstränge unter den härtesten Bedingungen und zu jeder Jahreszeit.

## Profitieren Sie von diesen Vorteilen:

- Höchstleistung auch unter schwierigen Bedingungen
- Hohe Verfügbarkeit Ihres gesamten Fuhrparks
- Optimierte Betriebskosten durch reduzierte Ausfallzeiten
- Exzellenter Verschleißschutz auch bei extremen Einsätzen
- Maximale Werterhaltung Ihrer hochwertigen Maschinen

## Im Labor entwickelt, auf dem Feld bewährt

In jedem Tropfen Mobil Delvac™ stecken die Kompetenz und über 100 Jahre Schmierstoff erfahrung von ExxonMobil. Unsere Lösungen werden wissenschaftlich entwickelt und haben sich im Einsatz weltweit bewährt. Durch ständige Weiterentwicklung erfüllen wir die Anforderungen von nahezu allen namhaften Herstellern oder übertreffen diese sogar. Lassen Sie sich von einem unserer Vertriebspartner beraten.



## Inhalt

- 06 Hochleistungsöle für Dieselmotoren
- 10 Universalöle STOU
- 12 Hochleistungsöle UTTO für Getriebe mit Hydrauliksystem, Nassbremsen und -kupplungen
- 14 Öle für Getriebe und Antriebsstrang
- 16 Hydrauliköle für den Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen
- 18 Hochleistungs-Universalschmierfette
- 20 Gasmotorenöle
- 22 Schmierstoffe verträglich mit Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung
- 30 Mobil™ – Produktübersicht für Anwendungen in der Landwirtschaft





Schützen Sie  
Ihre Investitionen

Von Agrarexperten  
ausgezeichnet

Die hohe Qualität der Hochleistungsschmierstoffe von Mobil Delvac™ wird von der Deutschen Landwirtschafts-Gesellschaft DLG bestätigt.

Gleich vier unserer Entwicklungen haben in aufwändigen Tests bewiesen, dass die innovative Mobil SHC Synthese Technologie zahlreiche Vorteile bietet. Dazu gehört u. a. ein reduzierter Kraftstoffverbrauch bei Traktoren.

# Hochleistungsöle für Dieselmotoren



## Mobil Delvac 1™ LE 5W-30

Verbesserter Motorschutz	Verlängerte Ölwechselintervalle	Leistung bei niedrigen Temperaturen	Für DPF geeignet
★★★	★★★	★★★	✓

### Für Motoren mit DPF (Dieselpartikelfilter)

Mobil Delvac 1™ LE 5W-30 ist ein Hochleistungs-Motorenöl für den Einsatz unter anspruchsvollsten Bedingungen und hilft gleichzeitig auch die Abgassysteme zu schützen.

Es entspricht den neuesten technologischen Entwicklungen und bietet optimalen Schutz für Motor und Emissionssystem, kann helfen, die Ölwechselintervalle zu verlängern und den Kraftstoffverbrauch zu reduzieren<sup>1</sup>.

- Herausragende Fließfähigkeit
- Erhöhter Schutz beim Kaltstart
- Kraftstoffeinsparpotenzial
- Ausgezeichneter Verschleißschutz auch unter erschwerten Bedingungen
- Reduzierung des Ölverbrauchs durch geringere Verdampfungsneigung
- Schutz von Abgassystemen, insbesondere Systemen mit DPF

#### Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen

ACEA E6 / E7 / E9  
API CJ-4 / CI-4 Plus / CI-4  
Caterpillar ECF-3  
Cummins CES 20081  
DAF Extended Drain  
Ford WSS-M2C171-E  
JASO DH-2  
Scania LDF-4

#### Freigaben der Motorenhersteller

Detroit Fluid Specification 93K218  
Deutz DQC IV-10 LA  
Mack EO-O Premium Plus  
MAN M 3271-1 / M 3677  
MB-Freigabe 228.31 / 228.51  
MTU Oil Category 3.1  
Renault Trucks RLD-2 / RLD-3  
Volvo VDS-3 / VDS-4

#### Von ExxonMobil empfohlen für Anwendungen gemäß

Renault Trucks RGD / RXD



## Mobil Delvac™ XHP ESP 10W-40

Verbesserter Motorschutz	Verlängerte Ölwechselintervalle	Leistung bei niedrigen Temperaturen	Für DPF geeignet
★★★	★★★	★★	✓

### Geeignet für Motoren mit DPF

Mobil Delvac™ XHP ESP 10W-40 ist ein Hochleistungs-Motorenöl für den Einsatz in modernen Dieselmotoren mit Abgassystemen unter höchsten Belastungen. Es ist auch besonders geeignet für den Einsatz in gemischten Fuhrparks und für sehr lange Ölwechselintervalle.

- Hohe thermische Stabilität und eine hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- Verbesserter Verschleißschutz und Korrosionsschutz
- Ausgezeichnete Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen
- Optimaler Schutz beim Kaltstart
- Geringer Asche-, Schwefel- und Phosphorgehalt
- Schutz von Abgassystemen, insbesondere Systemen mit DPF

#### Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen

ACEA E4 / E6 / E7 / E9  
API CK-4 / CJ-4 / CI-4 Plus / CI-4  
Caterpillar ECF-3  
Cummins CES 20081 / 20086  
DAF Extended Drain  
Isuzu DEO (w/DPD equipped vehicles)  
JASO DH-2  
Scania Low Ash

#### Freigaben der Motorenhersteller

Deutz DQC IV-10 LA  
MACK EOS-4.5  
MAN M 3271-1 / M 3477 / M 3775  
MB-Freigabe 228.51  
MTU Oil Category 3.1  
Renault Trucks RLD-2 / RLD-3  
Volvo VDS-3 / VDS-4 / VDS-4.5

#### Von ExxonMobil empfohlen für Anwendungen gemäß

Iveco 18-1804 TLS E9  
MAN M 3575  
Renault Trucks RXD / RGD



<sup>1</sup> Der Kraftstoffverbrauch wurde unter Einsatz von zwei Volvo FM440 LKW (Abgasnorm Euro V) untersucht und bewertet, die mit 75% der Nutzlast (circa 32t) beladen waren. Getestet wurde auf der Teststrecke der Millbrook Proving Ground Ltd. in Großbritannien. Beim Vergleich von Mobil Delvac 1™ LE 5W-30 mit einem mineralischen 15W-40 Motoröl wurden bei den Volvo Lkw statistisch signifikante Kraftstoffeinsparungen mit einer durchschnittlichen Verringerung des Kraftstoffverbrauchs um 1,8% bei der Autobahnfahrt festgestellt. Korrekturen wurden vorgenommen, wenn Veränderungen in der Testumgebung einen statistisch signifikanten Einfluss auf den Kraftstoffverbrauch hatten. Die Verbesserungen beim Kraftstoffverbrauch sind von Fahrzeug-/Gerätetyp, Außentemperatur, Fahrbedingungen und ihren aktuellen Fluidviskositäten abhängig.

# Hochleistungsöle für Dieselmotoren



## Mobil Delvac MX™ Extra 10W-40

Verbesserter Motorschutz	Verlängerte Ölwechselintervalle	Leistung bei niedrigen Temperaturen	Für DPf geeignet
★★★	★★	★★	nein

Mobil Delvac MX™ Extra 10W-40 ist ein hochwertiges Öl mit ausgezeichneter Leistung, das auch für ältere Modelle von Dieselmotoren geeignet ist, die unter anspruchsvollen oder normalen Bedingungen betrieben werden.

- **Ausgezeichnete Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen**
- **Optimaler Schutz beim Kaltstart**
- **Verbesserter Verschleißschutz und Korrosionsschutz**
- **Trägt zur längeren Lebensdauer des Motors bei**
- **Hohe thermische Stabilität und eine hervorragende Oxidationsbeständigkeit**

### Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen

ACEA E7  
API CI-4/CH-4/SL/SJ  
Caterpillar ECF-2  
Cummins CES 20076/20077/20078

### Freigaben der Motorenhersteller

Mack EO-M PLUS  
MAN M 3275-1  
MB-Freigabe 228.3  
MTU Oil Category 2  
Renault Trucks RLD-2  
Volvo VDS-3

### Von ExxonMobil empfohlen für Anwendungen gemäß

ACEA A2 / B2  
Cummins CES 20071 / 20072  
API CG-4/CF-4/CF  
Renault Trucks RLD  
Volvo VDS-2



## Mobil Delvac MX™ 15W-40

Verbesserter Motorschutz	Verlängerte Ölwechselintervalle	Leistung bei niedrigen Temperaturen	Für DPf geeignet
★★	★★	★	nein

Mobil Delvac MX™ 15W-40 ist ein mineralisches Dieselmotorenöl für Dieselmotoren der neuen sowie der älteren Generation. Es bietet sehr guten Verschleißschutz und kann hierdurch zur Verlängerung der Motorlebensdauer beitragen. Sein hohes Leistungsvermögen ermöglicht den Einsatz in vielen Anwendungen und in gemischten Fuhrparks.

- **Hohe thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit**
- **Sehr gutes Detergier-/Dispergierverhalten**
- **Breites Anwendungsspektrum**

### Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen

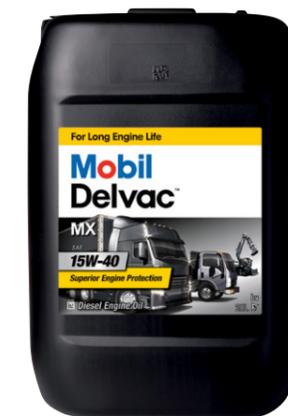
ACEA E7  
API CI-4/CH-4/SL/SJ  
Caterpillar ECF-2  
Cummins CES 20076/20077  
Isuzu DEO (w/o DPD equipped vehicles)

### Freigaben der Motorenhersteller

KAMAZ Euro-5, Euro-4 and Euro-3 engines  
Mack EO-M PLUS/EO-N  
MB-Freigabe 228.3  
MTU Oil Category 2  
Renault Trucks RLD-2  
Volvo VDS-3

### Von ExxonMobil empfohlen für Anwendungen gemäß

ACEA A2 / B2  
API CG-4/CF-4/CF  
Cummins CES 20071 / 20072  
Detroit 7SE 270 (4-Stroke Cycle)  
Mack EO-M  
MAN M 3275-1  
Renault Trucks RLD  
Volvo VDS-2



# Universalöle STOU



## Mobil™ Agri Extra 10W-40

Verbesserter Motorschutz	Verlängerte Ölwechselintervalle	Verschleißschutz	Leistung bei niedrigen Temperaturen
★★★	★★	★★	★★

Universalöl mit hervorragender Leistung für den Einsatz in landwirtschaftlichen Zugmaschinen unter normalen und erschwerten Bedingungen. Dieses Öl ist für die Schmierung von Dieselmotoren, hydraulischen Systemen und Getrieben mit oder ohne Nassbremsen und -kupplungen verwendbar. Mobil™ Agri Extra 10W-40 ist auch für die meisten CVT-Getriebe geeignet.

- Sehr guter Verschleißschutz
- Sehr hohe Alkalitätsreserve (TBN)
- Ausgezeichnete Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen sorgt für eine schnelle Reaktion von Hydrauliksystemen
- Rost- und Korrosionsschutz
- Sehr gute thermische Stabilität und hohe Oxidationsbeständigkeit
- Vielseitigkeit und Flexibilität in der Anwendung
- Ermöglicht Sortenvereinfachung

### Freigaben der Hersteller

GIMA Massey Ferguson CMS M-1145  
ZF TE-ML 06C / 07B

### Von ExxonMobil empfohlen für Anwendungen gemäß

Allison C-4 (nur landwirtschaftliche Anwendungen)  
API CE/SF  
API GL-4  
Ford M2C 159-B  
John Deere J27  
Massey Ferguson M-1139/M-1144

## Mobil™ Agri Super 15W-40

Verbesserter Motorschutz	Verlängerte Ölwechselintervalle	Verschleißschutz	Leistung bei niedrigen Temperaturen
★★	★★	★★★	★

Mehrzwecköl zur Schmierung von Traktoren. Dieses Öl ist für die Schmierung von Dieselmotoren, hydraulischen Systemen und Getrieben mit oder ohne Nassbremsen und -kupplungen einsetzbar.

- Hohe Alkalitätsreserve (TBN)
- Schutz der Geräte gegen Verschleiß, Rost und Korrosion
- Hohe thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit
- Vielseitigkeit und Flexibilität in der Anwendung
- Ermöglicht Sortenvereinfachung

### Freigaben der Hersteller

ZF TE-ML 06B/07B

### Von ExxonMobil empfohlen für Anwendungen gemäß

Allison C-4 (nur landwirtschaftliche Anwendungen)  
API CF/CF-4/SF  
API GL-4  
Caterpillar TO-2  
Ford M2C 159-B  
John Deere J27  
Massey Ferguson M-1139/M-1144/M-1145

**STOU:**  
(Super Tractor Oil Universal) für Motoren, Kupplungen, Hydrauliksysteme und Nassbremsen von Traktoren und Landmaschinen.

## CVT-Getriebe

CVT (Continuously Variable Transmission) ist ein Automatikgetriebe mit stufenloser variabler Übersetzung. In der Regel handelt es sich hierbei um eine Kombination von einem Step-Typ-Automatikgetriebe und einem hydrostatischen Antrieb. Sie verbinden die Motorenseite mit der Differentialseite, um eine konstante Übertragung des maximalen Drehmomentes des Motors zu ermöglichen. Das CVT-Getriebe gewährleistet eine unbegrenzte Anzahl von Übersetzungsverhältnissen des Schaltgetriebes ohne Gangänderungen oder Unterbrechungen der Motorenleistung und passt kontinuierlich die Motordrehzahl der momentanen

Belastung an. Es ist daher wichtig, ein Schmiermittel zu verwenden, das dem vom Hersteller vorgesehenen Reibungskoeffizienten entspricht und an den ausgewählten Typ des CVT-Getriebes angepasst ist. Mobil™ Agri Extra 10W-40 kann in den folgenden CVT-Getrieben verwendet werden, wenn die erforderlichen Leistungsspezifikationen erfüllt sind: New Holland TVT/Steyr CVT/Case CVX/Massey Ferguson DYNA VT/Same Deutz-Fahr/Fendt Vario/Valtra CVT DIRECT/John Deere/JCB.

# Hochleistungsöle UTTO für Getriebe mit Hydraulik- system, Nassbremsen und -kupplungen



## Mobilfluid™ 428

 Breites Einsatzspektrum	 Verschleißschutz	 Leistung bei niedrigen Temperaturen
★★★	★★★	★★★

Mobilfluid™ 428 ist ein modernes Hochleistungs-Mehrzwecköl für Traktoren (UTTO). Es erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der meisten Hersteller von Landmaschinen für Hydraulik- und Getriebeöle. Das fortschrittliche Hochleistungs-Öl Mobilfluid 428 wurde entwickelt, um die Leistung von landwirtschaftlichen und kommerziellen Traktoren, die unter verschiedensten Bedingungen eingesetzt werden, zu optimieren. Es wird für den Einsatz in der Landwirtschaft, im Baugewerbe sowie in Steinbrüchen und Minen empfohlen.

Mobilfluid 428 verbindet ausgewählte Grundöle mit einem modernen Additiv-Paket zu einem Produkt mit exzellenter thermischer Stabilität sowie einer hohen Scherstabilität. Hierbei erfüllt es die SAE 10W-30 Klassifikation. Die Reibeigenschaften des Produktes sorgen darüber hinaus für eine Geräuschreduzierung bei Nassbremse und Zapfwelle (Power Take-Off / PTO).

- Hervorragende Reibeigenschaften und Scherstabilität
- Wirkungsvoller Verschleißschutz sowie gute Hochdruck-Eigenschaften
- Ausgezeichnete Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen
- Exzellente thermische- und Oxidationsstabilität

### Von ExxonMobil empfohlen für Anwendungen gemäß

AGCO Powerfluid 821 XL  
Allison C-4  
API GL-4  
ASTM D6973 (Eaton 35VQ) Flügelzellenpumpen-Test  
Case New Holland MAT 3505 / MAT 3525 / MAT 3540  
JI Case MS 1204 / 1205 / 1206 / 1207 / 1209  
Caterpillar TO-2  
Denison UTTO-THF / HF-0 / HF-1 / HF-2  
Ford ESN M2C86-B / M2C134-D  
Ford New Holland FNHA-2-C-201.00  
John Deere J20C  
Kubota UDT / Super UDT 2  
Massey Ferguson M-1135 / M-1141 / M-1143 / M-1145  
New Holland WB NWH 410B  
Volvo WB-101  
ZF TE-ML 03E / 05F / 06K / 17E / 21F

## Mobilfluid™ 424

 Breites Einsatzspektrum	 Verschleißschutz	 Leistung bei niedrigen Temperaturen
★★★	★★	★★★

Mobilfluid™ 424 ist ein Hochleistungs-Mehrzwecköl für Traktoren, das die Anforderungen der meisten Hersteller von Landmaschinen erfüllt oder übertrifft. Dieses Öl ist für die Schmierung von hydraulischen oder hydrostatischen Systemen, Lenkungen, Differentialen und Getrieben mit oder ohne Nassbremsen und -kupplungen geeignet. Seine ausgeglichene Formulierung erlaubt einen Einsatz unter unterschiedlichsten Betriebsbedingungen und in verschiedenen Umgebungen. Dieses Öl ist besonders geeignet, um Geräusche bei Nassbremsen zu reduzieren.

- Ausgezeichnete Fließfähigkeit bei tiefen Temperaturen
- Hoher Viskositätsindex
- Gute Verschleißschutzeigenschaften, auch unter hohem Druck
- Ausgezeichneter Rost- und Korrosionsschutz
- Thermische Stabilität und hohe Oxidationsbeständigkeit
- Optimierte reibungsmindernde Eigenschaften für den effizienten Betrieb von Nassbremsen und -kupplungen

### Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen

ASTM D6973 (Eaton 35VQ) Flügelzellenpumpen-Test  
Kubota UDT

### Freigaben der Hersteller

Volvo WB-101  
ZF TE-ML 03E / 17E / 5F / 21F

### Von ExxonMobil empfohlen für Anwendungen gemäß

AGCO Powerfluid 821 XL  
Allison C-4  
API GL-4  
Caterpillar TO-2  
Case New Holland MAT 3505 / MAT 3525  
Denison UTTO / THF  
Ford ESN-M2C 134-D  
Ford New Holland FNHA-2-C-201.00  
JI Case MS 1204 / 1205 / 1206 / 1207 / 1209  
John Deere J20C  
Massey Ferguson M-1135, M-1141  
New Holland WB NWH 410B

**UTTO:**  
(Universal Tractor  
Transmission Oil)  
für gemischte  
Schmierung von  
Getrieben, Achsen,  
Hydrauliksystemen  
und Nassbremsen in  
landwirtschaftlichen  
Maschinen und  
Baugeräten

# Öle für Getriebe und Antriebsstrang



## Mobilube 1 SHC™ 75W-90

***	***	***	***

Mobilube 1 SHC™ 75W-90 ist ein Hochleistungs-Getriebeöl. Es wird aus synthetischen Grundölen und einem Additivsystem neuester Technologie hergestellt. Dieses Öl wurde für hochbelastete Schaltgetriebe und hintere Antriebsachsen konzipiert. Es hat eine ausgezeichnete Lasttragfähigkeit in einem weiten Temperatureinsatzbereich, für hohe Drücke und Stoßbelastung. Es verfügt über ausgezeichnete thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit, einen natürlich hohen Viskositätsindex (VI), einen sehr niedrigen Pourpoint und eine erhöhte Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen.

- Hohe thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit bei hohen Temperaturen
- Hervorragender Verschleißschutz im Betrieb bei niedrigem / hohem Drehmoment
- Sehr hohe Stabilität unter Druck- und Stoßbelastung
- Leistungsfähiger Schutz von Kupfer und Kupferlegierungen vor Oxidation und Korrosion
- Verbesserte Reibungseigenschaften
- Außergewöhnliche Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen
- Breites Anwendungsspektrum
- Niedrige Schaumneigung
- Kompatibel mit den meisten Dichtungen

Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen

API GL-5/MT-1  
Scania STO 1:0, Scania STO 2:0 A FS  
ZF TE-ML 07A  
Bosch TE-ML 08

Freigaben der Hersteller

AVTODIZEL YaMZ Gearboxes  
MAN 341 Typ Z2  
MAN 342 Typ S1  
MB-Freigabe 235.8  
SAE J2360  
ZF TE-ML 02B/05A/12L/12N/16F/17B/19C/21A

Von ExxonMobil empfohlen für Anwendungen gemäß

API GL-4  
MAN 341 Typ E3  
ZF TE-ML 08



## Mobil Delvac Ultra™ Total Driveline 75W-90

**	***	***	***

Mobil Delvac Ultra™ Total Driveline 75W-90 ist ein Hochleistungs-Getriebeöl. Es wird aus HC-synthetischen Grundölen und einem Additivsystem neuester Technologie hergestellt. Dieses Öl wurde für hochbelastete Schaltgetriebe und hintere Antriebsachsen konzipiert. Es hat eine hervorragende Lasttragfähigkeit in einem weiten Temperatureinsatzbereich. Es verfügt über sehr gute thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit, einen hohen Viskositätsindex (VI), einen niedrigen Pourpoint und eine gute Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen.

- Sehr hohe Stabilität unter Druck- und Stoßbelastung
- Sehr guter Verschleißschutz im Betrieb bei niedrigem / hohem Drehmoment
- Hervorragende Reibungseigenschaften
- Hohe thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit bei hohen Temperaturen
- Außergewöhnliche Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen
- Leistungsfähiger Schutz von Kupfer und Kupferlegierungen vor Oxidation und Korrosion
- Kompatibel mit den meisten Dichtungen
- Breites Anwendungsspektrum

Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen

API GL-5/GL-4  
Scania STO 1:0  
Meritor O-76E

Freigaben der Hersteller

MAN 341 Typ Z2  
MAN 342 Typ M3  
SAE J2360  
ZF TE-ML 02B/05A/12L/12N/16B/17B/19C/21A



Stand März 2020. Weitere Produkte auf Anfrage.  
Bitte für alle Produkte die Herstellerfreigaben beachten!  
Die aktuellen Freigaben und Spezifikationen finden Sie auf der Webseite Mobil.com.de

## Mobilube™ HD 80W-90 und 85W-140

*	***	**/*	***

Leistungsstarke Kraftfahrzeuggetriebeöle aus Grundölen hoher Qualität und einem ausgewogenen Additivsystem. Sie sind insbesondere für hochbelastete Achsen und Endantriebe geeignet.

- Thermische Stabilität
- Ausgezeichnete Eigenschaften unter hohem Druck
- Verschleiß-, Rost- und Korrosionsschutz
- Hervorragende Oxidationsbeständigkeit bei hoher Temperatur
- Verträglich mit typischen Dichtungen

Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen

API GL-5

## Mobilube™ LS 85W-90

*	***	*	***

Hochleistungsöl speziell für Sperrdifferential, Achs- und Endantriebe, bei denen API-GL-5 gefordert ist.

- Hervorragende Reibungseigenschaften in Sperrdifferentialen
- Thermische Stabilität und hohe Oxidationsbeständigkeit
- Hervorragende Eigenschaften bei niedrigen Temperaturen
- Sehr guter Verschleiß-, Rost- und Korrosionsschutz
- Verlängert die Laufzeit der geschmierten Komponenten

Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen

API GL-5

Freigaben der Hersteller

ZF TE-ML 05C/12C/16E/21C

# Hydrauliköle für den Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen



## Mobil SHC™ Hydraulic EAL 32, 46 und 68

 Breites Einsatzspektrum ★★	 Leistung bei niedrigen Temperaturen ★★★	 Biologisch abbaubar ★★★	 Energiesparpotenzial ★★★
--	---	---	--

Die Produkte der Mobil SHC™ Hydraulic EAL Reihe sind biologisch abbaubare synthetische Hochleistungs-Hydrauliköle für moderne Hydrauliksysteme. Die Öle wurden entwickelt, um den steigenden Bedarf an umweltverträglichen Hydraulikschmierstoffen zu decken. Die Mobil SHC Hydraulic EAL Produkte sind außerordentlich hochwertige, scherstabile Hydrauliköle für einen weiten Temperaturbereich mit kontrollierter Pumpbarkeit bei niedrigen Temperaturen und hohem Verschleißschutz für Hydrauliksysteme, die unter hoher Last und hohem Druck betrieben werden.

Im Vergleich zu Hydraulikflüssigkeiten auf Basis von Pflanzenölen (HETG) bieten Produkte, die mit umweltverträglichen synthetischen Estern formuliert werden (HEES) wie die Mobil SHC™ Hydraulic EAL Serie, ein insgesamt verbessertes Leistungsvermögen, insbesondere bei hohen Betriebstemperaturen, und zeichnen sich durch bessere thermische und Oxidationsbeständigkeit aus.

- **Biologisch leicht abbaubar**
- **Erfüllt die Anforderungen des EU-Umweltzeichens und des Blauen Engels sowie der Schwedischen Norm SS 15 54 34 (2003), USDA BioPreferred®**
- **Scherstabiler, hoher Viskositätsindex für breiten Temperaturbereich**
- **Niedriger Stockpunkt**
- **Ausgezeichnete thermische und Oxidationsstabilität**
- **Exzellente Systemsauberkeit und Reduzierung von Ablagerungen**
- **Sehr gutes Demulgiervermögen für schnellere Wasserseparation**
- **Gute Verträglichkeit mit Elastomeren**
- **Für Land- und Forstmaschinen, die in ökologisch sensiblen Bereichen betrieben werden**

## Mobil DTE™ 10 Excel 46 und 68

 Breites Einsatzspektrum ★★★	 Verschleißschutz ★★★	 Leistung bei niedrigen Temperaturen ★★★
---	--	---

Mobil DTE™ 10 Excel - Hochleistungsöle sind für den Einsatz in Hydrauliksystemen konzipiert, die unter hohem Druck betrieben werden. Das zinkfreie Additivsystem bietet ein hohes Maß an Verschleißschutz. Die Hochleistungsöle der Mobil DTE 10 Excel Reihe verfügen über eine außergewöhnlich hohe Reinhaltungsleistung und tragen dazu bei, die Ölwechselintervalle zu verlängern. Der hohe volumetrische Wirkungsgrad kann zu verringertem Energieverbrauch in mobilen Hydrauliksystemen beitragen, wodurch Betriebskosten gesenkt werden.

- **Hoher Viskositätsindex, ausgezeichnete Scherstabilität**
- **Oxidationsbeständigkeit und thermische Stabilität**
- **Kompatibilität mit elastomeren Schläuchen und Dichtungen**
- **Sehr gute Verschleißschutzeigenschaften**
- **Hervorragendes Luftabscheidevermögen**
- **Verträglichkeit mit unterschiedlichen Metallen**

(Die Hydrauliköle der Mobil DTE 10 Excel Reihe sind zusätzlich in den folgenden ISO-Viskositätsklassen verfügbar: 15, 22, 32, 100 und 150.)

### Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen in der ISO VG 46

DIN 51524-2: 2006-09  
DIN 51524-3: 2006-09  
ISO L-HV (ISO 11158, 1997)  
JCMAS HK VG46W (JCMAS P 041:2004)

### Freigaben der Hersteller in der ISO VG 46

Bosch-Rexroth RDE 90245  
Denison HF-0  
Eaton Vickers 694  
(encompasses former I-286-S, M-2950-S or M-2952-S)  
ORTLINGHAUS-WERKE GMBH ON 9.2.10

### Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen in der ISO VG 68

DIN 51524-2: 2006-09  
DIN 51524-3: 2006-09  
ISO L-HV (ISO 11158, 1997)

### Freigaben der Hersteller in der ISO VG 68

Bosch-Rexroth RDE 90245  
Denison HF-0  
Eaton Vickers 694  
(encompasses former I-286-S, M-2950-S or M-2952-S)  
ORTLINGHAUS-WERKE GMBH ON 9.2.10  
STROMAG AG TM-000 327

## Mobil DTE™ 25 Ultra und 26 Ultra

 Verlängerte Ölwechselintervalle ★★★	 Verschleißschutz ★★★	 Breites Einsatzspektrum ★★★
---	--	---

Mobil DTE™ 20 Ultra - Hydrauliköle bieten ein bis zu 2-mal längeres Reinhaltevermögen gegenüber vergleichbaren HLP-Ölen, beispielsweise der Mobil DTE 20 Reihe. Sie zeichnen sich durch eine verbesserte thermische Stabilität aus und sind weniger anfällig für Hydrolyse beim Einsatz in feuchter Umgebung.

- **Sehr hohe Oxidationsbeständigkeit und thermische Stabilität**
- **Sehr gutes Reinhaltevermögen, dadurch lange Filterstandzeiten und saubere Hydrauliksysteme**
- **Hohe hydrolytische Stabilität verringert Korrosion an Stahl- und Kupferbauteilen**
- **Exzellente Nass-Filtrierbarkeit und Toleranz gegenüber Wassereintrag**
- **Sehr gute Verschleißschutzeigenschaften (FZG 11)**

(Die Hydrauliköle der Mobil DTE 20 Ultra Reihe sind voraussichtlich ab Frühjahr 2020 in den ISO-Viskositätsklassen ISO VG 10 bis 100 verfügbar.)

### Mobil DTE™ 25 Ultra (ISO VG 46) und Mobil DTE™ 26 Ultra (ISO VG 68) erfüllen oder übertreffen die Anforderungen

ASTM D6158 (Class HMHP)  
China GB 11118.1-2011, L-HM (General)  
China GB 11118.1-2011, L-HM (HP)  
DIN 51524-2: 2006-09  
ISO L-HM (ISO 11158:2009)

### Freigaben der Hersteller in der ISO VG 46 und 68

Bosch-Rexroth RDE 90245  
Denison HF-0  
Denison HF-1  
Denison HF-2  
Eaton E-FDGN-TB002-E

# Hochleistungs - Universal- schmierfette



## Mobilgrease XHP™ 221 und XHP™ 222

 Breites Einsatzspektrum ★★★	 Verschleißschutz ★★	 Verlängerte Schmierstoffintervalle ★★★
---	---	---

Mobilgrease XHP™ 221 und XHP™ 222 Schmierfette eignen sich für verlängerte Serviceintervalle in einer Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen unter hohen mechanischen Belastungen. Sie zeigen ein hervorragendes Leistungsverhalten bei hohen Temperaturen und zeichnen sich durch exzellente Hafteigenschaften und strukturelle Stabilität sowie ausgezeichnete Wasserbeständigkeit aus. Mobilgrease XHP 220 Schmierfette weisen eine hohe chemische Stabilität auf und gewährleisten sicheren Verschleiß- und Korrosionsschutz. Sie haben einen hohen Tropfpunkt und sind für maximale Betriebstemperaturen bis zu 140 °C empfohlen.

Mobilgrease XHP 222 ist für die Schmierung sowohl von Lagern und Radnaben als auch Gelenken und anderen Komponenten des Fahrgestells geeignet und Mobilgrease XHP 221 für den Einsatz in zentralen Verteilersystemen.

- **Blau gefärbt zur einfacheren Identifizierung**
- **Sehr gute Eigenschaften unter Bedingungen von extremem Druck und sehr gute Verschleißschutzeigenschaften**
- **Strukturelle Stabilität, die eine ausgezeichnete Haftung zur Verbesserung der Dichtheit und des Schutzes vor Verunreinigungen wie Staub und Wasser gewährleistet**
- **Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Abwaschen mit Wasser**
- **Hoher Rost- und Korrosionsschutz**
- **Thermische Stabilität und hohe Oxidationsbeständigkeit bei hohen Temperaturen**
- **Möglichkeit der Verlängerung der Schmierintervalle und Senkung der Betriebskosten**

Schmierstoffe, die zur Reihe von Mobilgrease XHP 220 gehören, sind in verschiedenen NLGI-Klassen (National Lubricating Grease Institute) erhältlich: 00, 0, 1, 2 und 3. Sie basieren auf einer Grundölviskosität in der ISO VG 220.

**Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen**

DIN 51825: 2004-06 - KP1N-20 (für Mobilgrease XHP™ 221) bzw. KP2N-20 (für Mobilgrease XHP™ 222)

## Mobilux™ EP 2

 Breites Einsatzspektrum ★★★
--

Mobilux™ EP 2 ist ein Mehrzweck-Schmierfett der NLGI-Klasse 2 auf Basis einer Lithium-Seife, geeignet für den Einsatz in leichten landwirtschaftlichen Geräten.

- **Hervorragende Eigenschaften unter Bedingungen von extremem Druck und Verschleißschutzeigenschaften bei mäßigen Belastungen**
- **Rost- und Korrosionsschutz**
- **Schutz der Geräte unter normalen oder mäßig schwierigen Betriebsbedingungen**

Schmierstoffe aus der Serie Mobilux EP sind in verschiedenen NLGI-Klassen von 00 bis 3 erhältlich.

**Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen**

DIN 51825: 2004-06 - KP2K-20

## Mobil SHC™ Grease 102 EAL

 Biologisch abbaubar ★★★	 Breites Einsatzspektrum ★★	 Leistung bei niedrigen Temperaturen ★★★
--	---	--

Mobil SHC™ Grease 102 EAL ist für den Einsatz in Anwendungen entwickelt worden, die umweltverträgliche Schmiermittel benötigen. Bei diesem Hochleistungsschmierfett handelt es sich um ein biologisch abbaubares Schmierfett, das aus einem biologisch abbaubaren Öl auf Esterbasis, sorgfältig ausgewählten Hochleistungsadditiven und einem Lithiumseifen-Verdicker formuliert wurde. Die synthetische Grundflüssigkeit garantiert eine hervorragende Pumpbarkeit bei niedrigen Temperaturen und niedrige Anlaufdrehmomente.

Mobil SHC Grease 102 EAL wurde für Anwendungen entwickelt, bei denen Schmierfettleckagen den Boden, das Grundwasser, Oberflächenwassersysteme oder Wassersysteme im Innenbereich einer Anlage kontaminieren können. Es wird für den Einsatz in schwerbelasteten Lagern bei Betriebstemperaturen von -40 °C bis 120 °C empfohlen. Mobil SHC Grease 102 EAL entspricht der NLGI Klasse 2.

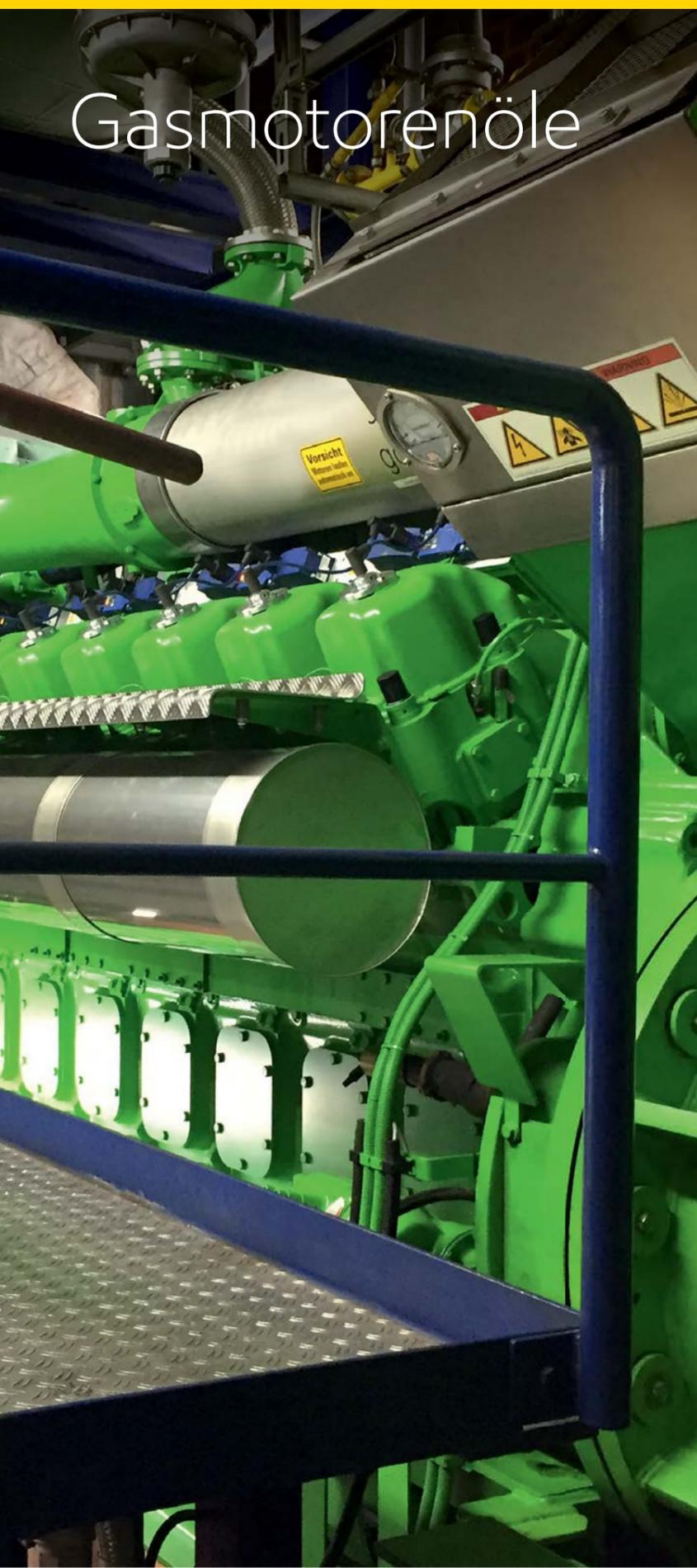
- **Formuliert auf Basis synthetischer, biologisch abbaubarer Ester**
- **Biologische Zersetzung des Materials in sensiblen Gebieten mit minimalen nicht biologisch abbaubaren Rückständen**
- **Gutes Haftvermögen und Beständigkeit gegen Wasserauswaschung, womit häufiges erneutes Einfetten vermieden wird**
- **Ausgezeichneter Rost- und Korrosionsschutz**

**Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen**

DIN 51825: 2004-06 - KPE2K-40



# Gasmotorenöle



## Mobil Pegasus™ 605 Ultra 40

Verbessertes Motorschutz	Verlängerte Ölwechselintervalle	Katalysator geeignet	Verschleißschutz
★★★	★★★	✓	★★★

Mobil Pegasus™ 605 Ultra 40 ist in erster Linie für die Schmierung moderner Gasmotoren mit hoher Leistungsdichte bestimmt, die mit Bio-, Deponie- oder Klärgas betrieben werden. Diese Gase enthalten Schadstoffe wie Schwefelwasserstoff, Ammoniak, Halogenide und Siloxane. Das Öl basiert auf einer ausgewogenen Formulierung, die längere Ölwechselintervalle ermöglicht und die Bildung von Ablagerungen und Verlackungen verhindert. Gleichzeitig zeichnet sich diese Formulierung durch einen sehr guten Schutz vor Laufbuchsenverschleiß bei hoher Fresstragfähigkeit aus.

- **Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit, Nitrationsbeständigkeit und thermische Stabilität für eine verlängerte Öllebensdauer**
- **Sehr gute Verschleißschutzeigenschaften für längere Bauteilstandzeiten**
- **Hocheffizientes Reinigungs- und Dispergiersystem für saubere Brennräume, Ölkreisläufe und eine geringere Filterbelastung**
- **Optimierte Alkalitätsreserve zum Schutz der Lager und Reibflächen vor Korrosion**
- **Katalysatorgeeignet**
- **Auch für Kolbenverdichter für schwefel- bzw. chlorbelastete Brenngase geeignet**

### Freigaben der Hersteller

Waukesha- Deponie-Anwendungen  
 MWM TR 0199-99-2105/22  
 INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (CAT (Katalysator) zugelassen)  
 INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (Brenngasklasse B, Serie 2 & 3)  
 INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (Brenngasklasse B, Serie 4A, 4B & 4C)  
 INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (Brenngasklasse B, Serie 6 bis Version E)  
 INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (Brenngasklasse C, Serie 2 & 3)  
 INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (Brenngasklasse C, Serie 4A & 4B)  
 INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (Brenngasklasse C, Serie 6 bis Version E)  
 Caterpillar Energy Solutions TR 2105, Lube Oils for Gas Engines (CG132, CG170, CG260)  
 MAN M 3271-4

## Mobil Pegasus™ 610 Ultra

Verbessertes Motorschutz	Verlängerte Ölwechselintervalle	Katalysator geeignet	Verschleißschutz
★★★	★★★	✓	★★★

Mobil Pegasus™ 610 Ultra ist für die Schmierung von Gasmotoren bestimmt, die mit stark belasteten Bio-, Deponie- oder Klärgasen betrieben werden. Das Produkt ist speziell maßgeschneidert für ungereinigte Brenngase mit hohem Anteil an Schwefelwasserstoff und Ammoniak sowie für Klär- und Deponiegase mit hohem Anteil an Siloxanen. Mobil Pegasus 610 Ultra trägt nachweislich dazu bei, abrasivem Verschleiß durch Siloxane entgegenzuwirken und so die Lebensdauer der Motorenbauteile, speziell der Kolbenringe und Laufbuchsen zu verlängern.

- **Mobil Pegasus™ 610 Ultra ist ein hochschichtiges Gasmotorenöl mit hoher Total Base Number (TBN)**
- **Hohe Alkalitätsreserve gegen negative Effekte korrosiver Verbrennungsprodukte auf Motorkomponenten**
- **Exzellente Oxidationsstabilität und chemische Stabilität**
- **Exzellenter Verschleißschutz für minimalen Kolbenverschleiß und Metallabrieb an Zylindern und Kolbenringen**
- **Ermöglicht längere Ölwechsel- und Wartungsintervalle**
- **Auch für (Kolben-)Gaskompressoren in Bio-, Deponie- und Klärgasanlagen geeignet**

### Freigaben der Hersteller

In Vorbereitung:  
 MAN M 3271-4



## Mobil Pegasus™ 1107

Verbessertes Motorschutz	Verlängerte Ölwechselintervalle	Katalysator geeignet	Verschleißschutz
★★★	★★★	✓	★★★

Die Mobil Pegasus™ 1100 Reihe ist die neueste Generation der Mobil Pegasus Hochleistungs-Gasmotorenöle. Mobil Pegasus 1107 wurde für den Einsatz im Erdgasbetrieb konzipiert, kann aber auch in Bio- und Klärgasanlagen mit Gasreinigung eingesetzt werden, sofern durch die Gasaufbereitung faktisch das Qualitätsniveau von Erdgas erreicht wird.

Mobil Pegasus 1107 ist ein Long-Life-Gasmotorenöl, mit dem längere Ölwechselintervalle im Vergleich zu anderen mineralischen Gasmotorenölen erreicht werden können.

- **Ausgezeichnetes Reinigungs- und Dispergiervermögen – hält Verkokungen und Verlackungen unter Kontrolle**
- **Hilft dadurch, den Ölverbrauch zu minimieren**
- **Gewährleistet die Motorsauberkeit auch bei längeren Ölwechselintervallen**
- **Ausgezeichnete Oxidations- und Nitrationsbeständigkeit und thermische Stabilität**
- **Außergewöhnliche Verschleißschutz-Eigenschaften**
- **Längere Bauteil-Standzeit und hoher Einlaufschutz**
- **Hohe Alkalitätsreserve für bessere Motorperformance und Ölstandzeit**
- **Katalysatorgeeignet**

### Freigaben der Hersteller

INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (Brenngasklasse A, Baureihe 2 und 3)  
 INNIO Jenbacher TI-1000-1109 (Brenngasklasse A, Baureihe 4 B und C)  
 INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (Brenngasklasse A, Baureihe 6 alle Versionen)  
 INNIO JENBACHER TI 1000-1109 (Liste CAT-Katalysatorfreigabe)  
 MWM TR 0199-99-2105/22  
 Caterpillar Energy Solutions TR 2105, Lube Oils for Gas Engines (CG132, CG170, CG260)  
 MTU Onsite Energy MTU Gasmotoren Baureihe 400 mit den Kraftstoffen Erdgas und Propangas

# Schmierstoffe verträglich mit Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung



## Mobil SHC Cibus™ 32, 46, 68 und 100



Öle für hydraulische Anwendungen und Kompressoren in der Nahrungs- und Futtermittelindustrie

- Zugelassen für den zufälligen Kontakt mit Nahrungsmitteln (H1-Registrierung von NSF)
- Die Produkte sind nahezu farblos und geruchsarm
- Ihre Formulierung enthält keine tierischen Bestandteile und Allergene von Nüssen, Weizen oder Gluten
- Niedriger Reibungskoeffizient, dadurch geringere Flüssigkeitsreibung in der Belastungszone, was zu einem geringeren Stromverbrauch führen kann
- Betriebstemperaturen und Maschineneffizienz können optimiert werden
- Verlängern der Standzeiten der Maschinenteile durch guten Verschleißschutz, herausragende Oxidationsstabilität
- Rost- und Korrosionsschutz – sogar in feuchten Umgebungen
- Die Öle der Mobil SHC Cibus™ Reihe sind mit den gleichen Dichtungsmaterialien, Lacken und Bauteilen verträglich wie Mineralöle

### Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen

DIN 51506: 1985-09; DIN 51524-2: 2006-09  
FDA 21 CFR 178.3570

### Zulassungen

Kosher; Halal

### Registriert für folgende Anforderungen

NSF H1 Registriernummer 141500 (Cibus 32), 141498 (Cibus 46), 141499 (Cibus 68), 145255 (Cibus 100)

## Mobil SHC Polyrex™ 222



Hochleistungs-Mehrzweckschmierfett mit Grundölen auf Basis der Mobil SHC Synthesestofftechnologie mit einem synthetischen Polyharnstoffverdicker – entwickelt für Anwendungen, bei denen die Gefahr des zufälligen Kontaktes mit Nahrungsmitteln besteht. Für Temperaturen von -30 bis +170 °C und sehr feuchte Umgebungen geeignet.

- Zugelassen für den zufälligen Kontakt mit Nahrungsmitteln (H1-Registrierung von NSF)
- Hervorragende Eigenschaften bei hohen Temperaturen
- Hohe Beständigkeit bei Belastung in Wälzlagern
- Herausragende Wasserbeständigkeit und Korrosionsschutz
- Ausgezeichneter Schutz in Anwesenheit von Wasser, Wasserdampf oder in leicht saurer oder basischer Umgebung

Die Mobil SHC Polyrex™ Serie ist mit vielen Polyharnstoff-Schmierfetten kompatibel. Eine Vermischung kann jedoch ggfs. zum Verlust des H1-Status führen. Daher wird empfohlen, die Anlage vor dem Wechsel von einem anderen Schmierfett auf Mobil SHC Polyrex™ 222 vollständig zu reinigen.

### Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen

DIN 51825: 2004-06 - KPFHC2P-30  
FDA 21 CFR 178.3570

### Zulassungen

Kosher / Parve  
Von ExxonMobil empfohlen für Anwendungen gemäß NSF H1 Registriernummer 141946





Verbessern Sie  
Ihre Betriebsergebnisse

Notizen:

A large grid of small plus signs (+) arranged in approximately 20 rows and 40 columns, intended for taking notes.

Notizen:

A grid of 20 rows and 40 columns of small plus signs (+) for taking notes.

Notizen:

A grid of 20 rows and 40 columns of small plus signs (+) for taking notes.

Notizen:



# Das Beste, was Ihrem Tank passieren kann.

Von Firma Pfaff Logistik, Baienfurt, im Praxistest bestätigt: Mit Esso Diesel Efficient™ Kraftstoff können Kraftstoffersparnisse zwischen 2,6 % und 4,7 %\* erzielt werden.

Erfahren Sie mehr über unseren besten Diesel für gewerbliche Kraftstoffkunden auf [kraftstofflieferant.de](http://kraftstofflieferant.de)



Energy lives here



An ExxonMobil Brand

©2020 Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der ExxonMobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens sofern nicht anders angegeben.

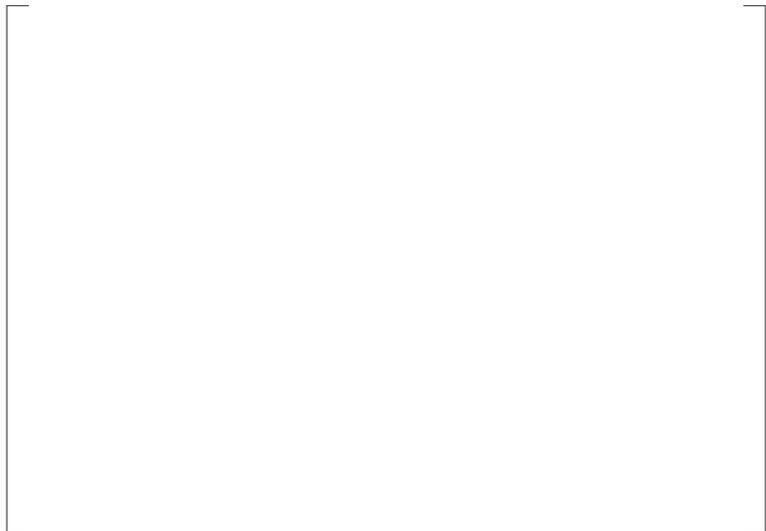
\*Esso Diesel Efficient™ Kraftstoff wurde von Pfaff Logistik in Baienfurt getestet. Die Testbedingungen und -ergebnisse: Leistungsvergleich von Standard Diesel ohne Additive und Esso Diesel Efficient™ Kraftstoff in Schwerlastfahrzeugen, 5 Testfahrzeuge: LKW Euro VI Norm, Teststrecke: rund 70.000 Kilometer, zwei Monate alltäglicher Straßenverkehr (Autobahn, Landstraße, Stadt), regelmäßige Auswertung der Telematikdaten der LKW, Spektrum der Testergebnisse: 2,6 % bis 4,7 % geringerer Kraftstoffverbrauch (rechnerischer Durchschnitt 3,3%). Dieser Test erfolgte im Straßenverkehr in Deutschland.

Zuvor wurde Esso Diesel Efficient™ Kraftstoff vom unabhängigen Institut Millbrook Proving Ground Ltd., GB getestet. Diese Einrichtung gehört zu den Pionieren in der Entwicklung von Lösungen für die Emissionsreduzierung und ist zertifiziert nach ISO 17025, ISO 9001 und ISO 14001. Zudem verfügt das Institut über langjährige Erfahrung in den Tests von Automobil- und Antriebstechnologien. Die Testbedingungen und -ergebnisse: Leistungsvergleich von Esso™ Standard Diesel ohne Additive und Esso Diesel Efficient™ Kraftstoff in Schwerlastfahrzeugen, Testfahrzeuge: LKW von Kunden mit Euro III und Euro V Norm, Teststrecke: rund 177.000 Kilometer, fünf Monate alltäglicher Straßenverkehr (Autobahn, Landstraße, Stadt), regelmäßige Tests der LKW im Labor, Spektrum der Testergebnisse: 2,1 % bis 3,4 % geringerer Kraftstoffverbrauch. Die Ergebnisse basieren auf internen und externen Tests von Fahrzeugmotoren, Labor- und Praxistests sowie wissenschaftlichen Publikationen. Vergleichsbasis für alle Ergebnisse ist Esso™ Standard Diesel ohne Additive. Fahrzeug- und Motorentyp, Fahrverhalten und andere Faktoren können die Kraftstoff- und Fahrzeugleistung, die Emissionen sowie die Kraftstoffeffizienz ebenfalls beeinflussen. Esso Diesel Efficient™ Kraftstoff kann in allen Schwerlast- und anderen Nutzfahrzeugen verwendet werden, wobei die Ergebnisse variieren können. Der Kraftstoffverbrauch wurde in Großbritannien mit LKW im Straßenverkehr gemessen.



	 Verbessertes Motorschutz	 Verlängerte Schmierstoffintervalle / Ölwechselintervalle	 Verschleißschutz	 Breites Einsatzspektrum	 Leistung bei niedrigen Temperaturen	 Für DPF geeignet	 Bessere Pumpbarkeit	 Katalysator geeignet	 Getriebeschutz	 Biologisch abbaubar	 Energiesparpotenzial	 Lebensmittelverträglichkeit
<b>Hochleistungsöle für Dieselmotoren</b>												
Mobil Delvac 1™ LE 5W-30	★★★	★★★			★★★	✓						
Mobil Delvac™ XHP ESP 10W-40	★★★	★★★			★★	✓						
Mobil Delvac MX™ Extra 10W-40	★★★	★★			★★	nein						
Mobil Delvac MX™ 15W-40	★★	★★			★	nein						
<b>Universalöle STOU</b>												
Mobil™ Agri Extra 10W-40	★★★	★★	★★		★★							
Mobil™ Agri Super 15W-40	★★	★★	★★★		★							
<b>Hochleistungsöle UTTO</b>												
Mobilfluid™ 428			★★★	★★★	★★★							
Mobilfluid™ 424			★★	★★★	★★★							
<b>Öle für Getriebe und Antriebsstrang</b>												
Mobilube 1 SHC™ 75W-90		★★★		★★★	★★★				★★★			
Mobil Delvac Ultra™ Total Driveline 75W-90		★★★		★★	★★★				★★★			
Mobilube™ HD 80W-90 und 85W-140		★★★		★	★★ / ★				★★★			
Mobilube™ LS 85W-90		★★★		★	★				★★★			
<b>Hydrauliköle für den Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen</b>												
Mobil SHC™ Hydraulic EAL 32, 46, und 68				★★	★★★					★★★	★★★	
Mobil DTE™ 10 Excel 46 und 68			★★★	★★★	★★★							
Mobil DTE™ 25 Ultra und 26 Ultra		★★★	★★★	★★★								
<b>Hochleistungs - Universalschmierfette</b>												
Mobilgrease XHP™ 221 und XHP™ 222		★★★	★★	★★★								
Mobilux™ EP 2				★★★								
Mobil SHC™ Grease 102 EAL				★★	★★★					★★★		
<b>Gasmotorenöle</b>												
Mobil Pegasus™ 605 Ultra 40	★★★	★★★	★★★					✓				
Mobil Pegasus™ 610 Ultra	★★★	★★★	★★★					✓				
Mobil Pegasus™ 1107	★★★	★★★	★★★					✓				
<b>Schmierstoffe verträglich mit Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung</b>												
Mobil SHC Cibus™ 32, 46, 68 und 100			★★									✓
Mobil SHC Polyrex™ 222			★★				★★★					✓

ExxonMobil Petroleum & Chemical, bv  
Polderdijkweg  
B-2030 Antwerpen



Überreicht durch den autorisierten Mobil Vertriebspartner (Aufkleber oder Stempel)



**Advancing  
Productivity™**

**Mobil™**

Performance by **ExxonMobil**